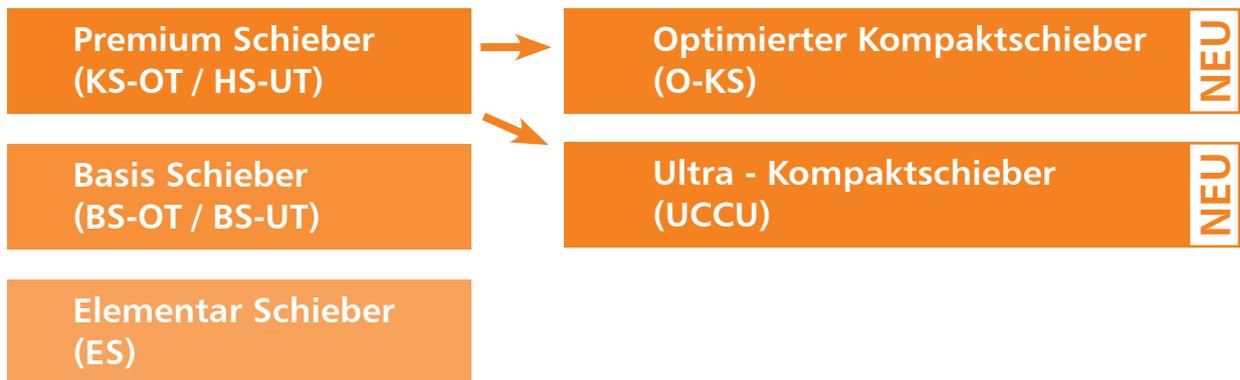


Das patentgeschützte System der voestalpine Camtec Schieber punktet mit hoher Lebensdauer, Geschwindigkeit und Präzision. Innovativ konzipiert und toleranzgenau produziert bieten die Schieber ein breites Produktportfolio für jede Prozessanforderung.

Schiebertypen



Premiumschieber (KS - OT / HS - UT)

Robust und präzise: Schieber in Premium-Qualität für höchste Kräfte und Präzision bei hohen Stückzahlen.

Dimensionen:

- Ober - und Unterteilschieber (KS - OT / HS - UT)
- Breite Arbeitsfläche OT: 60 – 1600 mm
Winkel: 0 – 75° (5° Schritte)
- Breite Arbeitsfläche UT: 50 – 1600 mm
Winkel: 0 – 20° (5° Schritte)
- geometrisch identisch mit Basisschieber

Technische Eigenschaften:

- durchschnittliche Lebensdauer: 2 Mio. Hübe
- garantierte Lebensdauer: 1 Mio. Hübe
- Durchschnittliche spezifische Belastung (abhängig von der Breite): 2,3 kN/mm
- Gussmaterial mindestens EN - GJS - 700 - 2
- gehärtete Gleitflächen
- Catia V5 Adapter lieferbar
- Erhöhung der Rückzugskraft möglich bis Schieberbreite 180 mm (R - KS, R - HS)
- Lock - Out - System
- konform mit BAK, VDI & NAAMS Standard
- Anarbeitung der Arbeitsfläche und maßgefertigte Schieber möglich

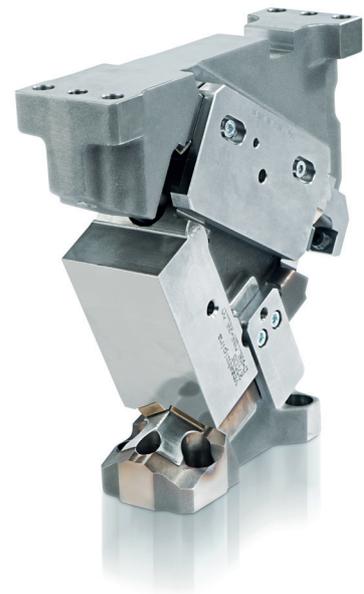


O-KS Optimierter Kompaktschieber **NEU**

Formen, Abkanten, Lochen, Schneiden – bei der Fertigung von Blechteilen sind Baugröße und Kraft entscheidend. Der bewährte Kompaktschieber wurde als O-KS (optimierte Kompaktschieber) weiterentwickelt. Dieser überzeugt trotz geringer Komplexität mit hohen Rückzugskräften, kompakter Bauweise und einem optimierten Handling im Werkzeug.

Bewährtes vom KS - OT:

- Doppelprisma zur Kraftzentrierung
- Lock - Out - System (Schieberteile zu Schieberbett)
- hohe Kraftübertragung
 - hohe Abschulterung im Guss oder Passfeder
 - patentierte Führungsklammern
 - vollständiges Überfahren der Gleitplatten
- passiver Zwangsrückzug
 - kein aktiver Eingriff / Verschleiß
 - keine Justierarbeiten notwendig
- höchste Präzision (Oberflächengüte, Ebenheit, Rechtwinkligkeit, Parallelität) durch enge Toleranzen



Dimensionen:

- Arbeitsfläche: 65 – 500 mm
- Winkel: 0 – 75° (5° Schritte)

Technische Eigenschaften:

- Durchschnittliche Lebensdauer: 2 Mio. Hübe
- Garantierte Lebensdauer: 1 Mio. Hübe
- gehärtete Gleitflächen
- konform mit BAK, VDI & NAAMS
- Sonderschieberoptionen
- Zugfestigkeit von Treiber-, Schieberteil- und Schieberbettmaterial mind. 700 N/mm²

Stärken des neuen O-KS:

- optimierter Schieberanschlag, dadurch einfaches Handling & flexible Zugänglichkeit: Der Schieber ist nach hinten und seitlich ausbaubar; Tubus Dämpfer für höhere Standzeit und besseres Dämpfungsverhalten
- extrem stark, garantiert langlebig
- die beste Lösung für die Bearbeitung hochfester Stähle und Aluminium durch optimierte Konstruktion und signifikant höhere Rückzugskräfte
- kompakter als der KS, im Mittel um 9 %
- optimierte Führungsklammer (Stahl mit Sinterschicht; geänderte Geometrie; patentierte 1° Schräge)
- optimierter Treiber (mech. Bearbeitung im ZSB, dadurch höhere Produktqualität)
- optimierter Zwangsrückzug für hohe Stabilität und leichte Demontage

UCCU - Ultra - Kompaktschieber

NEU

Der kleine Bruder: UCCU, der Ultra-Kompaktschieber, schafft neue Perspektiven in der Welt der modernen Werkzeugentwicklung. Die Verbindung von bewährter Qualität mit effektivem Produktdesign ermöglicht nahezu grenzenlose Anwendungsmöglichkeiten.

Dimensionen:

- Breite Arbeitsfläche: 60 mm
- Winkel: 0 – 75° (5° Stufen)

Technische Eigenschaften:

- durchschnittliche Lebensdauer: 2 Mio. Hübe
- garantierte Lebensdauer: 1 Mio. Hübe
- parallel bearbeitet im Zusammenbau Sinterführungsclammern
- Material: Vergütungsstahl 42CrMo4
- patentierte 1° Schräge
- gehärtete Gleitflächen für hohe Belastung (mind. konform mit BAK, VDI & NAAMS
- Sonderschieberoptionen
- Zugfestigkeit von Treiber-, Schieberteil- und Schieberbettmaterial mind. 700 N/mm²



Stärken des neuen UCCU:

- Einfachstes Handling, flexible Zugänglichkeit: Der Schieber ist nach hinten und seitlich ausbaubar für effizienten Einsatz im Werkzeug und einfachste Wartung
- Enorm kompakt, bei geringer Komplexität aufgrund durchdachter Bauteilgeometrien und anwendungsspezifischer Optimierung
- Hohe Rückzugskräfte und exzellente Qualität

Basisschieber (BS - OT / BS - UT)

Vielfach bewährt: Die optimale Lösung in Werkzeugen mit mittleren Stückzahlen.

Dimensionen:

- Ober - und Unterteilschieber (BS - OT / BS - UT)
- Breite Arbeitsfläche OT: 60 – 1600 mm;
Winkel: 0 – 75° (5° Schritte)
- Breite Arbeitsfläche UT: 50 – 1600 mm;
Winkel: 0 – 20° (5° Schritte)
- geometrisch identisch mit dem Premiumschieber

Technische Eigenschaften:

- durchschnittliche Lebensdauer: 1 Mio. Hübe
- garantierte Lebensdauer: 500.000 / 750.000 Hübe (lastabhängig)
- durchschnittliche spezifische Belastung (abhängig von der Breite): 1,6 / 1,3 kN/mm
- Gussmaterial mindestens EN - GJS - 600 - 3
- Lockout System
- Erhöhung der Rückzugskraft möglich bis Schieberbreite 180 mm (R - BS)
- konform mit NAAMS
- Anpassung auf Kundenwunsch möglich
- Catia V5 Adapter



Elementarschieber

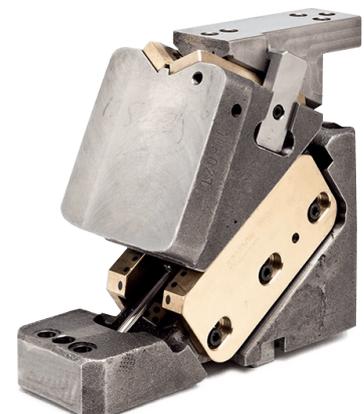
Optimale Lösung bei geringeren Hubzahlen und Kräften: das Einstiegsmodell mit bestem Preis-Leistungs-Verhältnis verfügt über sämtliche Kostenvorteile der voestalpine Schieber.

Dimensionen:

- nur Oberteilschieber verfügbar
- Breite Arbeitsfläche: 50 – 410 mm
- Winkel: 0 – 60° (5° Schritte)
- Balkonprinzip

Technische Eigenschaften:

- durchschnittliche Lebensdauer: 1 Mio. Hübe
- garantierte Lebensdauer: 250.000 Hübe
- durchschnittliche spezifische Belastung (abhängig von der Breite): 1,1 kN / mm
- nur ein Zwangsrückzug
- Gussmaterial mindestens EN - GJS - 400 - 15
- Gleitflächen nicht gehärtet
- Außenoberfläche nicht bearbeitet (± 2 mm)
- Anarbeitung der Arbeitsfläche nur eingeschränkt möglich





Sonderschieber

Es kommt oftmals zu Konstruktionen, die individuelle Lösungen erfordern. Zusätzlich zum Standardprogramm ist die Fertigung angepasster Schieber aus bewährten Standardkomponenten und individuellen Lösungen möglich:

- Anpassung der Arbeitsflächenabmessungen (auch asymmetrisch)
- Anpassung des Schieberwinkels bis max. 85°
- Anpassung des Schieberhubs
- Anpassung der Schieber-Außenabmessungen
- Erhöhung der Rückzugskraft und der Arbeitskraft
- Gussgestaltung der Arbeitsfläche nach Ihren Anforderungen
- Montageplatte für Oberteilschieber
- Freimachungen für Mechanisierungseinrichtungen
- Freimachungen für weit ausragende Bauteilbereiche, z.B. Ziehrand

Anfrageformular Sonderschieber

Firma: _____ Name: _____

Straße, Hausnummer: _____

PLZ, Ort: _____

Telefon: _____ E-Mail: _____

Wer ist der Kunde / OEM?: _____

Für welches Projekt wird der Sonderschieber benötigt?: _____

Wer ist der Werkzeugbauer?: _____

Wieviele Schieber werden benötigt?: _____

Voraussichtliches Bestelldatum: _____

Abmessungen:

Schieberbreite in mm: _____

Schieberwinkel in °: _____

Anarbeitung nötig?

Ja

Nein

Schiebertype / Referenz

O-KS BS-UT

KS-OT UCCU

BS-OT andere

HS-UT

Anmerkungen:

Datum: _____ Unterschrift: _____ Bearbeiter NVG: _____

Ihre Sonderschieberanfrage wird schnell und kompetent durch die Konstruktionsabteilung der voestalpine camtec bearbeitet. Sie erhalten eine Aussage, ob Ihre Anforderung von uns realisiert werden kann sowie ggf. ein Angebot mit Bestellnummer. Bei Bestellung erhalten Sie ein CAD-Modell des Schiebers im Format CATIA V5 (andere CAD-Formate auf Anfrage). Durch den Einsatz des Sonderschiebers sparen Sie die Eigenkonstruktion eines Schiebers und können auf einen bewährten Kaufschieber-Prozess zurückgreifen.

Für Fragen steht Ihnen unser kompetentes Team gerne zur Verfügung.