

Fast Lock®





NV 6 FL 0038 Fast Lock®

Der innovative Kennzeichnungsstempel für Fahrzeugbleche



Kennzeichnungswechsel in nur wenigen Sekunden

Stillstand in der Produktion kostet Geld. Umso ärgerlicher, dass beim Abpressen von Blechteilen mehrere Minuten lange Stillstände zum standardmäßigen Produktionsablauf gehören. Bei Kennzeichnungen von Schichten sogar mehrmals täglich.

Damit macht FAST LOCK® jetzt Schluss. Mit dem patentierten Kennzeichnungsstempel von SD Automotive ist der Wechsel in wenigen Sekunden erledigt. Dafür sorgen leicht arretierbare Wechseltypen. Die auszuwechselnden Ziffern und Buchstaben werden mittels eines handlichen Wechselwerkzeuges mit nur einem Klick gelöst. Der Austausch der Typen erfolgt dann in Sekundenschnelle durch einfaches Einstecken. Nach dem Wiedereinsetzen in den Aufnahmestempel sind die Wechseltypen automatisch wieder arretiert.

Die Vorteile von Fast Lock®:

- Reduziert die Wechselzeit für Kennzeichnungsstempel auf wenige Sekunden
- Produktivitätssteigerung durch Zeitgewinn
- Einfaches Handling für Austausch von Jahres-, Tages- und Schichtkennung
- Geringe Stempelgröße - einsetzbar in allen gängigen Werkzeugen
- Verwendung von Ziffern, Buchstaben und Leerstempeln nach Bedarf
- Patentiertes, in der Praxis erprobtes System

Mit Fast Lock® sekundenschnell austauschbar:

- Tageskennung
- Schichtkennung
- Jahreskennung
- Alternative eine 6-stellige individuelle Kennung

Fast Lock® Maße und Daten:

- 65 mm (L) x 27 mm (B) x 41 mm (H)
- Schrifthöhe 2,5- 4 mm
- Alle notwendigen Angaben nach Bedarf einsetzbar: Artikelnummer, Zeichnungsstand, Bauteil-Index, Materialkennzeichnung, Markenzeichen, Lieferantenkennung, Produktionsstandort

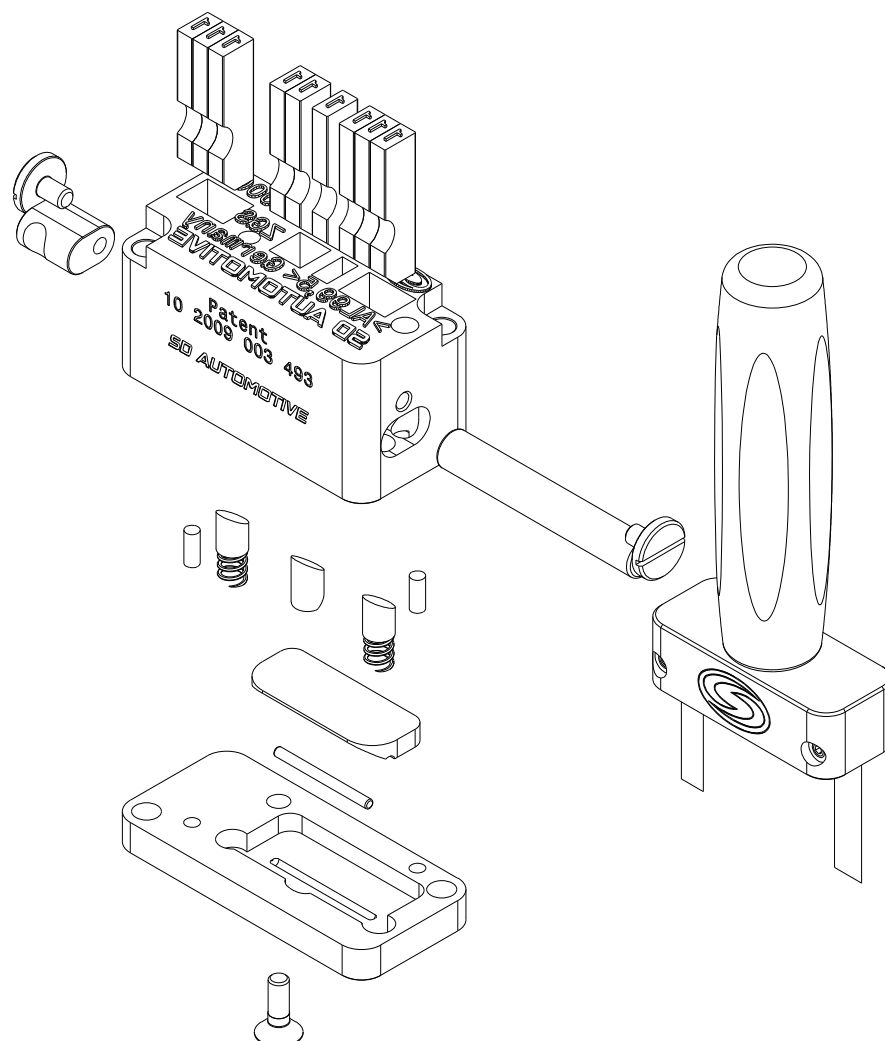
Das Fast Lock® Wechselwerkzeug:

Die Stifte in die Entriegelungsbohrungen des FAST LOCK® Stempels einführen.

Die Wechseltypen werden automatisch gelöst und am Wechselwerkzeug per Magnetkraft gehalten. Nach dem Herausziehen der Typen aus dem Stempel werden diese vom Wechselwerkzeug abgezogen und manuell zurückgesteckt. Die Arretierung erfolgt automatisch.

Einbaurichtlinien:

- Der Kennzeichenstempel kann stehend oder hängend in einen Werkzeug eingesetzt werden.
- Die Bearbeitungsrichtung ist senkrecht zur Prägefläche zu wählen.
- Seitlicher Schub ist zu vermeiden.
- Die Befestigung erfolgt auf einer nicht beweglichen Konsole oder einem nicht beweglichen Aktivbauteil.
- Als Gegenlage ist eine Stahlplatte zu verwenden. Die Gegenlage ist ebenfalls in einer nicht beweglichen Konsole oder einem nicht beweglichen Aktivteil einzusetzen.
- Mit der beigefügten 2,3mm dicken Abstimmplatte kann der Stempel höhenmäßig abgestimmt werden.
- Der Stempel ist in einer mind. 30 mm tiefen geschlossenen Tasche mit den Abmessungen 65,2 +0,2 x 30,2 +0,2, Eckenradius $\leq R5$ einzubauen.
- Die Befestigung erfolgt mit 2 Schrauben M5x40, Festigkeit 8.8. Um ein lösen der Schrauben zu vermeiden sind sie mit Schraubensicherung einzusetzen.
- Das Anzugsdrehmoment ist nach Angaben des Schraubenherstellers zu wählen.
- Der Einbaubereich ist so zu wählen, dass genügend Platz für den Wechsel der Typen vorhanden ist. Im geöffneten Werkzeug werden ca. 150 mm benötigt.



Handhabung des SD Fast Lock Kennzeichenstempel 0038

Der Ausbau der Wechseltypen erfolgt mit dem dazugehörigen Wechselwerkzeug. Das Werkzeug besteht aus einem Griff mit Haltestück und 2 abgeschrägten Bolzen. Im Grundkörper des Kennzeichnungsstempels befinden sich zwei Bohrungen für die Bolzen des Wechselwerkzeugs. Die Bohrungen haben unterschiedliche Durchmesser. Das Werkzeug ist mit Handkraft vollständig in den Grundkörper einzuschieben. Die Verriegelung der Typen ist gelöst, sodass sie von den Magneten gehalten werden. Jetzt ist das Wechselwerkzeug mit den Typen vorsichtig aus dem Grundkörper heraus zu ziehen. Die Typen hängen, durch Magnetkraft gehalten, am Wechselwerkzeug und können von Hand herausgezogen werden. Dieser Vorgang erfordert etwas Übung. Beim ruckartigen Herausziehen können Typen im Grundkörper verbleiben. Der Ausbaurvorgang ist dann zu wiederholen.

Zum Einbau sind die Typen vom Wechselwerkzeug abzuziehen. Die geänderte Typen-anordnung zusammenstellen, in den Grundkörper einsetzen und mit dem Daumen in die Endposition drücken, bis sie verriegelt sind. Es können einzelne- oder auch mehrere Typen gleichzeitig eingesetzt werden. Falsch herum eingesetzte Typen können mit Handkraft nicht eingedrückt werden. Auf keinen Fall ist der Wechsel mit einem Schlagwerkzeug (Hammer) oder ähnlichen durchzuführen. Nach dem Einbau darf keine Type aus dem Grundkörper herausstehen.

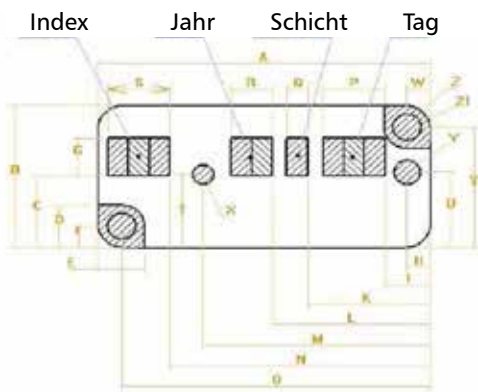
Durch Fremdkörper oder Verunreinigungen im Kennzeichenstempel kann die Funktion gestört werden. Bei gravierenden Störungen sollte der Stempel ausgebaut, zerlegt, gereinigt und wieder montiert werden. Die beweglichen Teile sind mit Ballistol einzusprühen.

Die Magnete des Wechselwerkzeugs sind von Metallspänen freizuhalten.

Bestellformular Fast Lock

Firma: _____ Name: _____
 Adresse: _____
 PLZ, Ort: _____
 Telefon: _____ E-Mail: _____

Gravur nach DIN 1451 spiegelbildlich und erhaben.
 Schrifthöhe: 2.5 mm oder 4 mm.
 Schraffierte Bereiche können nicht graviert werden.



Gravurtext: _____

Wechseltypen nach DIN 1451, spiegelbildlich und erhaben graviert.
 Lieferbar in Schrifthöhe 3mm und 4mm.

A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	Z1
65	30	15	9	9	4,6	8	4,5	9	24	31	44,5	51	60,4	12	4	8	12	15,3	15,8	25,4	4,6	Ø4,1	Ø5,1	R5	Ø5,5

Ziffern:

	Menge
0	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	

Buchstaben:

	Menge		Menge
A		N	
B		O	
C		P	
D		Q	
E		R	
F		S	
G		T	
H		U	
I		V	
J		W	
K		X	
L		Y	
M		Z	

CAD-Datensätze unter www.einspannzapfen.de

Der Vertrieb und Verkauf von SD Fast LOCK Artikelstempel und Ersatzteilen erfolgt ausschließlich über NVG Normteilvertriebsgesellschaft mbH. Sonderanfertigungen auf Anfrage.

Anmerkungen:

